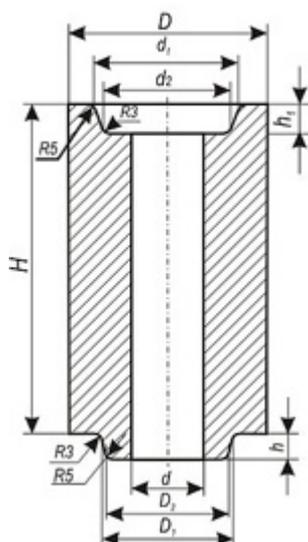


## № 1 - 5, 8 Стопорная трубка

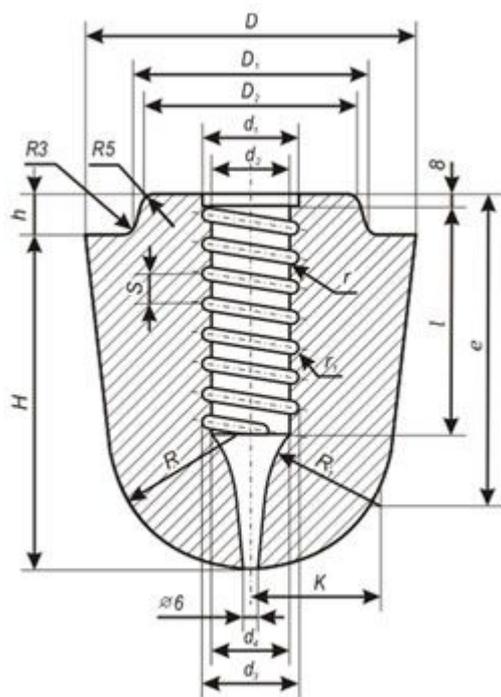


Номер изделия	Размеры, мм								
	H	h	h <sub>1</sub>	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>
1	300	10	13	100	67	63	40	72	67
2	300	14	17	125	81	75	48	86	79
3	300	18	21	140	94	88	54	100	93
4	300	18	21	160	106	100	60	111	104
5	300	23	26	180	125	115	64	129	119
8	270	23	34	200	125	115	64	129	115

### Предельные отклонения размеров

Наименование показателей	Норма	
	мм	%
1. Диаметр изделия полусухого формования:		
до 50 мм включительно	±1	-
свыше 50 до 100 мм включительно	±2	-
свыше 100 мм	-	±2
2. Диаметр буртика и паза	±1	-
3. Высота буртика (h)	±1	-
и глубина паза (h <sub>1</sub> )	±1	-
4. Высота, длина и ширина:		
до 100 мм включительно	-	-
свыше 100 до 200 мм включительно	-	±3
свыше 200 мм	-	±3

## № 9 - 14 Пробки



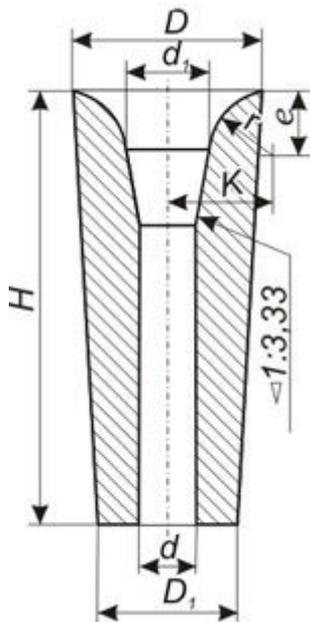
Номер изделия	Размеры, мм																
	H	h	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	l	S	r	r <sub>1</sub>	R	R <sub>1</sub>	e	k
9	125	10	100	67	63	34	24	32	22	72	12	2,8	2,6	47,5	27	97	31
10	140	14	125	81	75	40	30	38	28	91	12	2,8	2,6	57,5	45	126	61
11	160	18	140	94	88	48	36	46	34	100	16	3,7	3,6	67,5	54	140	60
12	180	18	160	106	100	55	43	52	40	115	16	3,7	3,6	77,5	62	160	69
13	200	23	180	125	115	55	43	52	40	120	16	3,7	3,6	77,5	62	166	69
14	200	23	200	125	115	55	43	52	40	120	16	3,7	3,6	77,5	62	166	69
14 - 1	200	35	200	136	110	55	43	52	40	132	16	3,7	3,6	77,5	62	166	69
14 - 2	225	23	200	125	115	55	43	52	40	120	16	3,7	3,6	77,5	62	166	69

### Предельные отклонения размеров

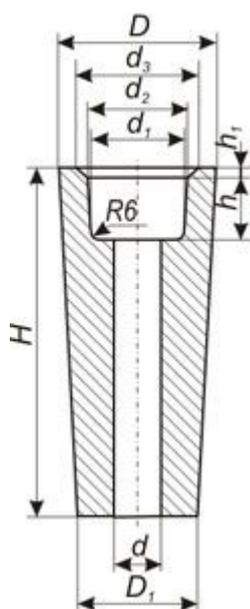
Наименование показателей	Норма	
	мм	%
1. Диаметр изделия:		
- пластического формования:		
до 50 мм включ.	±1	-
свыше 50 до 100 мм включ.	±2	-
свыше 100 мм	-	±2
2. Диаметр буртика и паза	±1	

3. Высота буртика (h)	±1	-
глубина паза (h <sub>1</sub> )	-	-
4. Высота, длина и ширина:		
до 100 мм включительно	-	-
свыше 100 до 200 мм включ.	-	±3
свыше 200 мм	-	±3

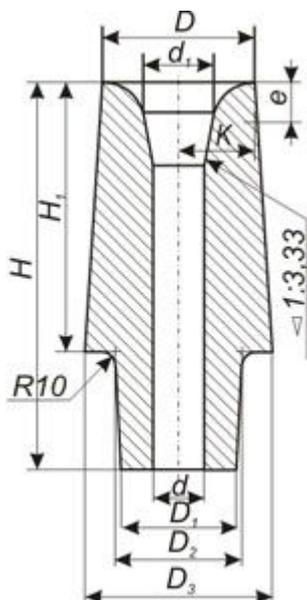
## № 15 - 18, 24 - 33 Стаканы



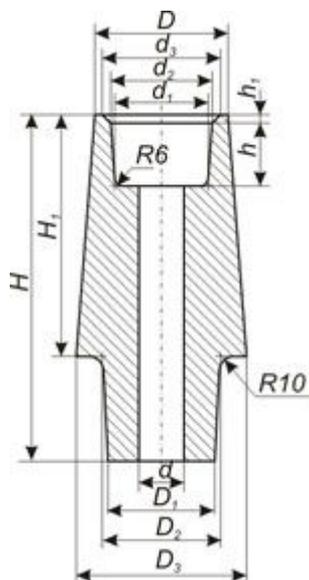
Номер изделия	Размеры, мм								
	H	D	D <sub>1</sub>	d	d <sub>1</sub>	r	e	k	
15	140	140	112	24, 26, 28, 30, 32, 35, 40, 45	50	35	34	60	
				50	52				
16	240	160	120	20, 22, 24, 26, 28, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60	65	35	34	67	
				70	72				
17	300	160	127	25, 30, 35, 40, 45, 50, 55	60	35	34	65	
				60	62				
				70	72				
18	360	160	120	30, 35, 40, 45, 50, 55, 60	65	40	37	72	
				70	72				



Номер изделия	Размеры, мм									
	H	h	h <sub>1</sub>	D	D <sub>1</sub>	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	
25	200	60	8	125	95	30, 35, 40	75	80	106	
26	140	60	8	140	112	30, 35, 40	75	80	106	
27	240	65	12	160	120	25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60	98	102	140	
28	300	65	12	160	127	25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60	98	102	140	
29	360	65	12	160	120	30, 35, 40, 45, 50, 55, 60	98	102	140	
30	240	65	12	180	140	30, 35, 40, 45, 50, 55, 60	98	102	140	



Номер изделия	Размеры, мм											
	H	H <sub>1</sub>	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	d	d <sub>1</sub>	r	e	k	
31	280	170	140	110	120	164	30, 35, 40, 45, 50, 55, 60	65	40	37	72	
32	360	250	140	110	120	175	30, 35, 40, 45, 50, 55, 60	65	40	37	72	

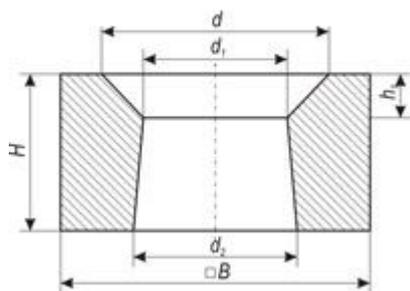


Номер изделия	Размеры, мм												
	H	H <sub>1</sub>	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	h	h <sub>1</sub>	
33	280	170	140	11	120	164	30, 35, 40, 45, 50, 55, 60	98	102	126	65	8	

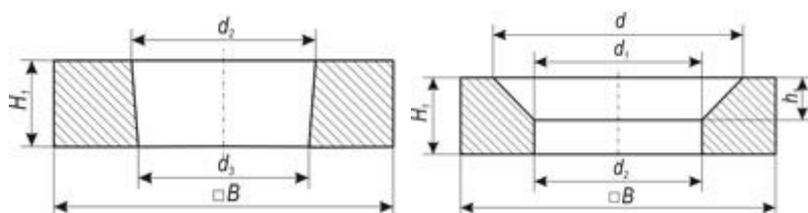
#### Предельные отклонения размеров

Наименование показателей	Норма	
	мм	%
1. Диаметр изделия:		
- полусухого формования:		
до 50 мм включительно	±1	-
свыше 50 до 100 мм включительно	±2	-
свыше 100 мм	±2	-
- пластического формования:		
до 50 мм включительно	±1	-
свыше 50 до 100 мм включительно	±2	-
свыше 100 мм	-	±2
2. Высота гнезда под вкладыш	±2	-
3. Высота, длина и ширина:		
до 100 мм включительно	-	-
свыше 100 до 200 мм	±5	-
свыше 200 мм	±6	-

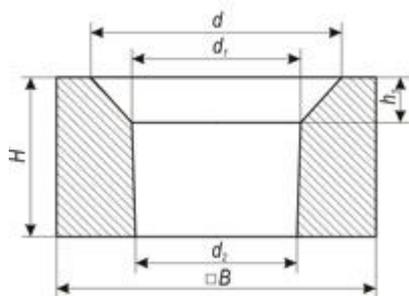
## № 37 - 44, 49 Гнездовой кирпич



Номер изделия	Размеры, мм						Применение: в сочетании со стаканами номеров
	B	H	h <sub>1</sub>	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	
37	250	100	30	190	129	119	25
38	250	120	30	190	144	126	15, 19, 26
39	250	120	30	225	184	169	22, 30
40	300	150	40	240	184	166	22, 30
41	300	150	40	240	164	146	16, 27
42	300	150	40	240	164	152	17, 18, 20, 21, 28, 29
43	360	150	60	300	215	200	23
44	360	150	60	300	215	206	24



Номер изделия	Размеры, мм							Применение: в сочетании со стаканами номеров
	B	H <sub>1</sub>	h <sub>1</sub>	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	
45	300	75	40	240	164	160	-	17, 18, 20
46	300	75	-	-	-	160	152	21, 28, 29



Номер изделия	Размеры, мм						Применение: в сочетании со стаканами номеров
	B	H	h <sub>1</sub>	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	
49	300	150	40	220	144	159	31, 32, 33, 34

### Предельные отклонения размеров

Наименование показателей	Норма	
	мм	%
1. Диаметр изделия:		
- полусухого формования:		
до 50 мм включительно	-	-
свыше 50 до 100 мм включительно	-	-
свыше 100 мм	±2	-
2. Высота буртика	-	-
и глубина паза	±1	-
3. Высота гнезда под вкладыш	-	-
4. Высота, длина и ширина:		
до 100 мм включительно	-	±2
свыше 100 до 200 мм включительно	-	±2
свыше 200 мм	-	±2